







Štefanova ulica 2, 1501 Ljubljana

TEHNIČNA SPECIFIKACIJA		ver. 6/21
NAZIV:	ROKAVICE ZIMSKE	
Šifra artikla: 141 544		Število strani: 7

1. SPLOŠNE ZAHTEVE

1.1.	Sestavni del tega predpisa je naročnikov vzorec, ki se uporablja za ugotavljanje vizualne ustreznosti ob analizi vzorca artikla in ob prevzemu dobavljenega blaga, z opombami navedenimi v tem predpisu in opombami označenimi na naročnikovem vzorcu.
1.2.	Ponudnik naročniku predloži vzorec artikla (par) v velikostni številki 9 in vzorec ene rokavice v vzdolžnem prerezu.
1.3.	Surovinska sestava: triplastni material (laminat): zgornja plast 100% poliester, vmesna plast membrana, spodnja plast 100% poliester, v kombinaciji s hidrofohiranim kozjim usnjem, podloga termovelur. Zunanji material je vodo-odbojen in olje-odbojen ter ne prepušča vetra. Barva rokavic je črna.
1.4.	Material za izdelavo artikla mora po kakovosti, videzu, obliki, uporabljenih pomožnih materialih in barvi vizualno ustrezati vzorcu naročnika, ki je predmet naročila.
1.5.	Zahtevajo se kakovostno izdelani šivi, ki vzdržijo naprezanja pri opravljanju težjih telesnih aktivnosti. Zaključki šivov so izdelani čvrsto. Izbira notranjih šivov, sukanca in šiviljske igle je takšna, da ne povzroča drsenja niti iz šivov. Konstrukcija tekstilnega materiala je izvedena tako, da preprečuje drsenje niti iz šivov. Med posameznimi artikli ni razlik v odtenku barve in v kakovosti vgrajenih materialov. Rokavice se izdelujejo po velikostnih številkah.
1.6.	Na vsakem artiklu (rokavica – leva in desna) je všita etiketa, iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none">• velikostna številka,• surovinska sestava,• način in navodilo vzdrževanja,• leto izdelave,• naziv proizvajalca. Besedilo in oznake na etiketi/etiketah morajo biti dobro vidni v celotni življenjski dobi oblačila.
1.7.	Vsak par rokavic ima pritrjeno obesno etiketo (lahko tudi nalepljena etiketa na embalaži), iz katere je razvidno: <ul style="list-style-type: none">• naziv artikla,• velikostna številka,• surovinska sestava,• način in navodilo vzdrževanja,• leto izdelave,• naziv proizvajalca.

1.8.	Nega mora biti označena s pripadajočimi simboli za brezhibno vzdrževanje rokavic skozi njihovo celotno življenjsko dobo. Zahtevajo se najmanj pogoji, predpisani s spodaj prikazanimi simboli. Način nege in navodilo o vzdrževanju morata biti zapisana v slovenskem jeziku in morata obsegati naslednje podatke:		
	Postopek nege:	Znak	Opis postopka:
	Pranje		- ročno pranje.
	Kemično čiščenje		- kemično čiščenje ni dovoljeno, - odstranjevanje madežev s topili ni dovoljeno.
	Beljenje		- beljenje s klorom ni dovoljeno.
	Sušenje		- sušenje v bobnu ni dovoljeno.
	Likanje		- likanje ni dovoljeno, - parenje in obdelava s paro nista dovoljena.

Način nege ne sme izzvati pojava odstopanja membrane od tkanine (tako imenovana delaminacija) v celotni življenjski dobi rokavic.

2. MATERIAL ZA IZDELAVO

2.1.	Kakovostni parametri – osnovni material 3 plastni laminat (nepropustni za veter)**			
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – črna		Barva skladna z naročnikovim vzorcem		
Surovinska sestava zgornja plast		100% poliester		Mikroskopija, mikrokemične reakcije
Vezava zgornje plasti		Pletivo		
funkcijska plast		membrana		
Surovinska sestava spodnja plast		100% poliester		
Vezava spodnje plasti		Pletivo		
Površinska masa skupno	g/m ²	250	± 7 %	SIST ISO 3801
Pretržna sila - osnova - votek	N najmanj	≥ 500 ≥ 450		SIST EN ISO 13934-1
Dimenzijska stabilnost pri ročnem pranju - dolžina - širina	% največ	± 2 % ± 2 %		SIST EN 25077 ISO 5077
Vodoodbojnost - original	Ocena najmanj	ISO 5		SIST EN 24920 ISO 4920
Obstojnost na drgnjenje (Martindale, najmanj 60.000 ciklov, 12kPa)	Pretrg	brez pretrga		SIST EN ISO 12947-2
Obstojnost na piling	Ocena	5		SIST EN ISO 12945-2
Odpor tkanine pri prehodu vodne pare, Ret	m²Pa/W			SIST ISO 11092

- original - po 5x ročnem pranju		≤ 8 ≤ 8	SIST EN 31092
Prehodnost zraka - original - po 5x ročnem pranju	l/m²s	< 3 < 3	ASTM-D737 SIST EN ISO 9237
Barvne obstojnosti pri:	Ocene* A/B/C najmanj		-0,5 enote
Pranje (ročno)	A/B/C siva skala	4/4/4	SIST EN ISO 20105-C01
Znoj - kisli - alkalni	A/B/C siva skala	4/4/4	SIST EN ISO 105-E04
Vodo	A/B/C siva skala	4/3-4/3-4	SIST EN ISO 105-E01
Drgnjenje - suho - mokro	A/B siva skala	4/4 4/4	SIST EN ISO 105-X12
Umetna svetloba	A modra skala	4	SIST EN 105-B02

*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

2.2. Kakovostni parametri – osnovni material termovelur, (podloga)**				
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Odstopanje	Metoda
Barva – črna		Barva skladna z naročnikovim vzorcem		
Surovinska sestava		89 % poliester 5 % x-static 6% prevodno vlakno		
Površinska masa	g/m²	175	± 7 %	SIST ISO 3801
Pretržna sila - osnova - votek	N najmanj	≥ 360 ≥ 150		SIST EN ISO 13934-1
Dimenzijska stabilnost pri ročnem pranju - dolžina - širina	% največ	± 3 % ± 3 %		SIST EN 25077 ISO 5077
Obstojnost na piling po: - 2000 ciklih - 7000 ciklih	Ocena najmanj	2-3 2		SIST EN ISO 12945-2
Barvne obstojnosti pri: Znoj - kisli	Ocene* A/B/C najmanj A/B/C siva skala	 4-5/4-5/4-5	-0,5 enote	 SIST EN ISO 105-E04

- alkalni		4-5/4-5/4-5		
-----------	--	-------------	--	--

*Legenda:

A – sprememba barvnega tona preskušanca

B – prehod barve na belo bombažno tkanino

C – prehod barve na belo poliestrno tkanino

2.3.	Kakovostni parametri – kozje usnje, hidrofbno obdelano proti mokroti/olju/umazaniji**			
Kakovostni parameter	Enota	Vrednost	Metoda	
Barva – črna		Skladna z naročnikovim vzorcem. Barvano z anilinskim barvilom.		
Debelina	mm	0,7 – 0,9	kljunasto merilo	
Sila nadaljnjega trganja	daN/mm	≥ 3,5	SIST EN ISO 3377-2	
Dinamično testiranje v Penetrometru 120 minut, 10% natlačeno, ni brušeno	Penetracije % absorbiranje vode	Ni penetracije ≤ 20	ISO 5403	
Vsebnost formaldehida	mg/kg	< 150		
Vsebnost kroma	mg/kg	< 3	EN ISO 17075	
Vsebnost pentaklorfenola	mg/kg	< 5	EN ISO 17070	
Vsebnost disperzijskih barvil	mg/kg	< 15	DIN 54231	
Vsebnost rakotvornih barvil	mg/kg	< 15	DIN 54231	
Barvila z vsebnostjo težkih kovin (kadmij, svinec, nikelj, živo srebro)	mg/kg	< 10	DIN 54231	
pH vrednost	pH	> 3,5 < 7	EN ISO 4045	

2.4.	Kakovostni parametri – prevodno kozje usnje**			
Kakovostni parameter		Enota	Vrednost	Metoda
Barva – črna		Skladna z naročnikovim vzorcem. Barvano z anilinskim barvilom.		
Debelina		mm	0,7 – 0,9	kljunasto merilo
Sila nadaljnega trganja		daN/mm	≥ 3,5	SIST EN ISO 3377-2
pH vrednost		Ph	> 3,5 < 7	EN ISO 4045

**OPOMBA: Za navedene osnovne materiale ob ponudbi zadostuje predložitev tehničnega lista osnovnega materiala (podanega s strani proizvajalca materiala).

2.5.	Ostali pomožni vgrajeni material potreben za izdelavo rokavic
------	---

- sukanec: 100 % poliester, finost 82/3Nm, pretržna sila (skladno z EN ISO 2062) ≥ 2000 cN, črne barve,
- sukanec za okrasne šive (stiliziran Triglav), 100 % poliester, finost 83/2Nm, pretržna sila (skladno z EN ISO 2062) ≥ 500 cN, barva skladno z naročnikovim vzorcem,
- iglana klobučevina (za izolacijo podloge zgornjega dela roke), surovinska sestava 100 % paraaramid, 165 g/m², debelina 1,19 mm ± 10 %, skladno z naročnikovim vzorcem,
- elastični trak: širine 6 - 8 mm,
- sprimni trak: širine 80 mm x 20 mm – mehki (kosmačen) del traku, črne barve,
- sprimni trak: širine 90 mm x 20 mm – grobi del traku, črne barve,

- sponki (drsnik), za regulacijo traku v zapestju, galvansko obdelana proti koroziji, zunanjih dimenzij 29 mm x 19 mm, skladno z naročnikovim vzorcem,
- sponki za pripenjanje rokavic skupaj, galvansko obdelane proti koroziji, skladno z naročnikovim vzorcem,
- odsevni napis »Policija«, dimenzij 55 mm x 14 mm, velikost črk je 14 mm, barva srebrna reflektivna (Pantone® Textile Silver – 14-5002 TP), skladno z naročnikovim vzorcem,
- odsevni trak, širine 21 mm, v srebrni reflektivni barvi (Pantone® Textile Silver – 14-5002 TP), skladno z naročnikovim vzorcem,
- etiketa z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.6.,
- obesna etiketa z zahtevanimi podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.7.

3. INFORMATIVNI OPIS ARTIKLA

Vzorec oddan ob ponudbi in dobavljene rokavice morajo biti izdelane skladno z naročnikovim vzorcem. Za vsak par rokavic je potrebnih 44 krojnih delov (iz različnih materialov), in sicer: zunanja stran dlani – 2 dela, notranja stran dlani/usnje – 2 dela, notranja stran dlani, palec/usnje – 2 dela, zgornji del dlani, palec – 2 dela, vmesni deli pri prstih/usnje – 6 delov, stranski vložek/usnje – 4 deli, zaščitni trak za šiv pri palcih/usnje – 4 deli, notranja stran dlani, zapestni del – 2 dela, pašček v kompletu s sprimnimi trakovi – 8 delov, zaključek zapestnega dela – 2 dela, iglana klobučevina, zgornji del dlani/podloga – 2 dela, podložni deli – 8 delov.

Rokavice so pet prstne ter anatomsko oblikovane. Izdelane so iz kombinacije kozjega usnja in iz triplastne tkanine (laminata), v celoti so podložene z antibakterijskim in antistatičnim termovelurjem. Izdelava rokavic je takšna, da je rokavica na otip prijetna. Rokavice so krojene tako, da so šivi ob robovih prstov in ne ovirajo otipa.

Zgornji del rokavice, manšeta in palec do dlanskega dela so izdelani iz tkanine (laminata). Dlanski del rokavice s prsti ter predeli med prsti so izdelani iz usnja. Na delu palca in kazalca je všito usnje (kozje), ki omogoča upravljanje elektronskih naprav na dotik, t.i. »touchscreen«. Rokavice so v celoti podložene s termovelur podlogo, v zgornjem delu roke je triplastna tkanina še dodatno podložena s klobučevino.

V zapestju so stisnjene z elastičnim trakom, ki je na zunanji sloj/material rokavic prišit s cik-cak šivom, ki je izdelan 70 – 80 mm od roba rokavice. Elastika je šivana tako, da zagotavlja dober oprijem (širina rokavice v zapestju, na mestu všitega elastičnega traku je 85 mm, za velikostno številko 9).

Rob rokavice je paspuliran, paspula je izdelana iz kozjega usnja, gotove širine 8 mm. Na zgornjem delu rokavice, od zapestja do prstov, so skladno z naročnikovim vzorcem izdelani okrasni šivi. Pod okrasnimi šivi je toplotno termofiksiran odsevni napis »POLICIJA«.

Širina v zapestju se regulira s trakom (širine 21 mm in dolžine 165 mm), na katerem sta na eni strani našita sprimna trakova, in sicer je na koncu traku našit mehki del sprimnega traku, grobi del je našit na delu, ki je všit v stranski šiv rokavice. Na drugi strani traku za regulacijo je po celi dolžini našit odsevni trak. V zunanji šiv rokavice je v predelu podalcem všit pašček iz odsevnega traku (vidne dolžine 15 mm), na katerega je nameščena sponka/drsnik, skozi katero poteka trak za regulacijo širine.

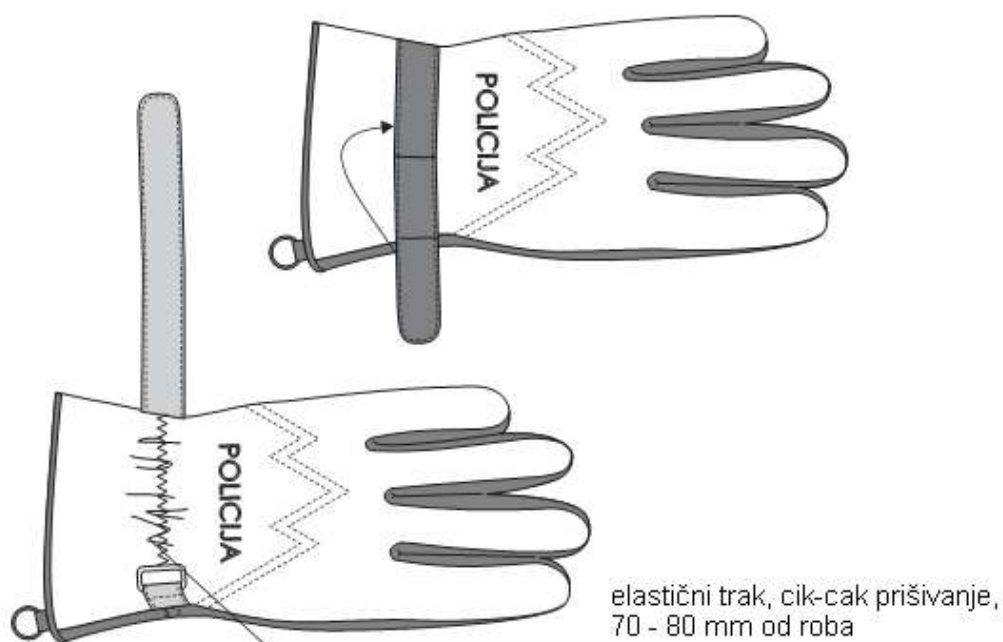
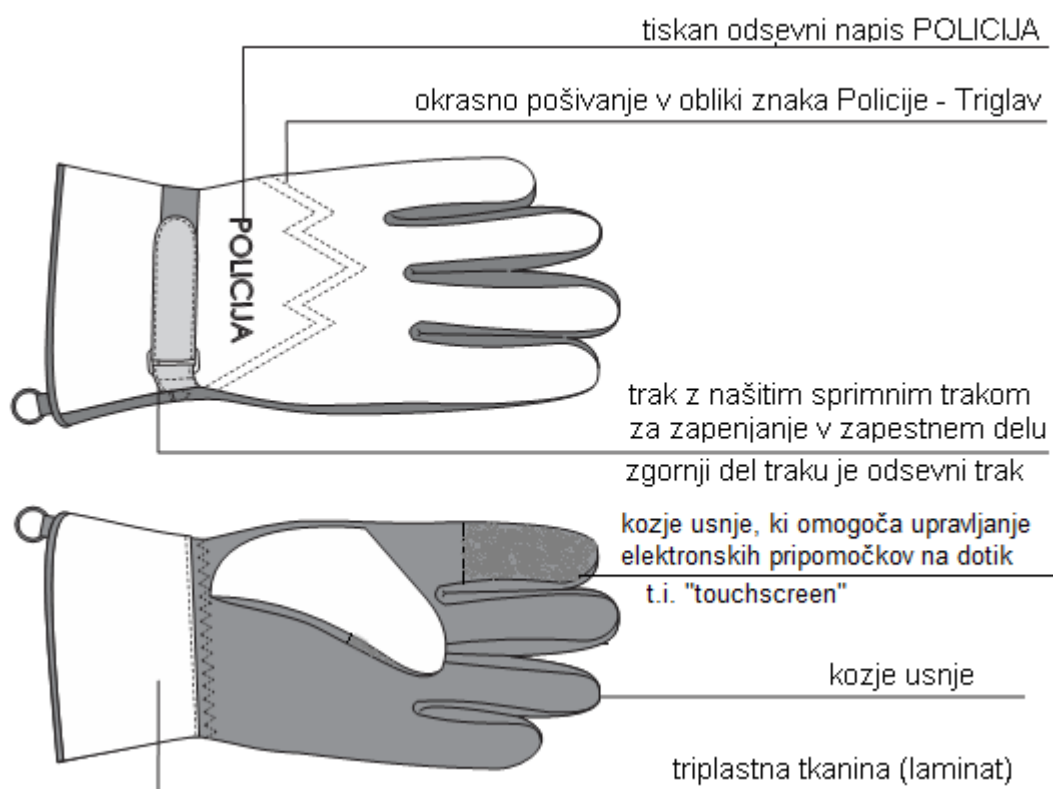
Na notranji strani rokavice je pod paspulo všita zanka, na kateri sta nameščeni sponki za spenjanje rokavic skupaj (kadar niso v uporabi).

Na vsaki rokavici (rokavica – leva in desna) mora biti na notranji strani pod paspulo všita etiketa s podatki navedenimi pod zaporedno točko 1.6.

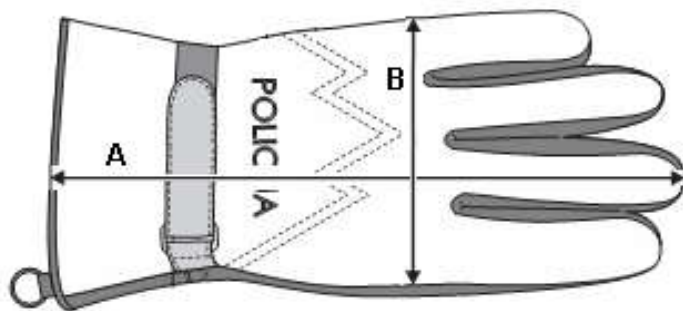
Vsak par rokavic ima pritrjeno obesno etiketo (lahko tudi nalepljena etiketa na zaščitni PE vrečki), iz katere so razvidni podatki, navedeni pod točko 1.7. Velikost zahtevanih oznak je min 5 mm.

4. INFORMATIVNA OBLIKA IN DIMENZIJE ARTIKLA

4.1.	Oblika
------	--------



Merjenje dimenzij:



4.2.	Dimenzije
------	-----------

Velikost	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11
A - dolžina (± 5 mm)	24	25	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	30	31
B - širina (± 2 mm) (samo tkanina, brez usnja)	9	9,3	9,6	9,9	10,2	10,6	10,9	11,2	11,5	11,8	12,1

Dimenzije so podane v centimetrih (z dodanim dovoljenim odstopanjem).

5. EMBALIRANJE

Rokavice se pakirajo v zaščitno PE vrečko prilagojene velikosti. Na sprednji strani embalaže je nalepljena okrogla etiketa z vidno oznako velikostne številke. Etiketna z velikostno številko artikla je premera 25 mm (± 5 mm) na kateri je velikostna številka označena z velikostjo min. 10 mm.

Tako pakirane rokavice se zložijo v zbirno kartonsko embalažo ustreznih dimenzij skladno z zahtevami navedenimi v razpisni dokumentaciji.